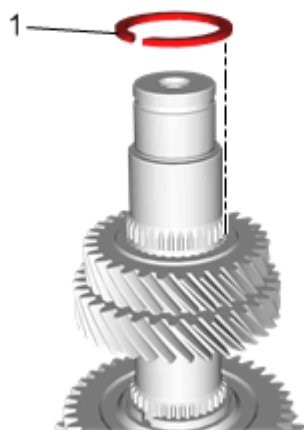


主轴的拆解（5P17）

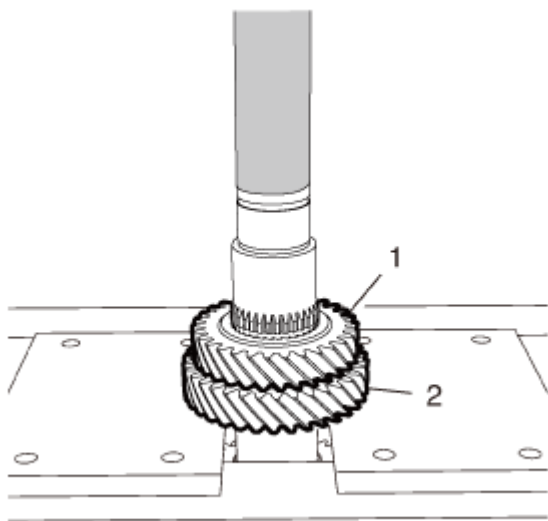
专用工具

J-22912-B压出板

本地同等专用工具，参见[专用工具](#)。

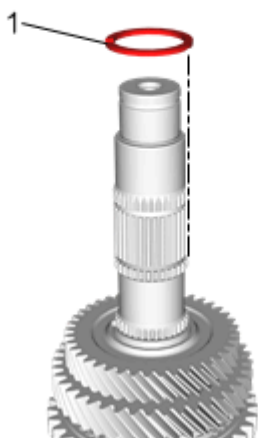


1. 拆下并报废五档齿轮固定卡簧（1）。

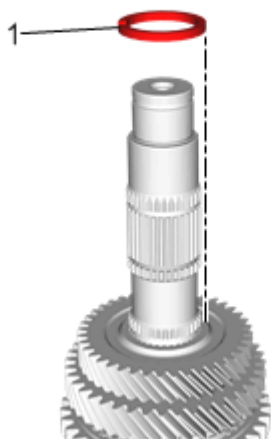


注意:压出完成前固定住主轴，不得将主轴掉在地上。

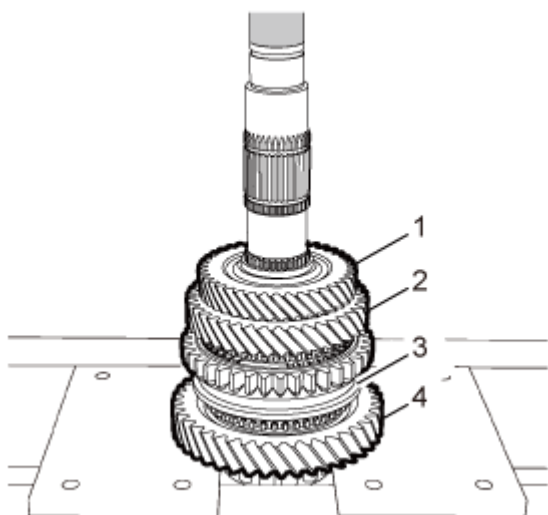
2. 使用压机将主轴从4档（2）和5档（1）齿轮压出。



3. 拆下并报废四档齿轮固定卡簧（1）。

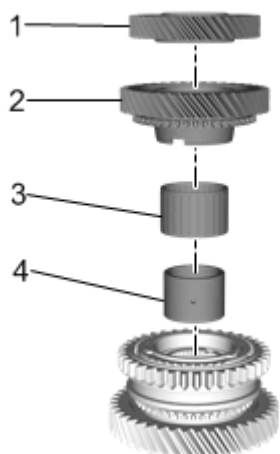


4. 拆下并报废三档齿轮固定卡簧（1）。



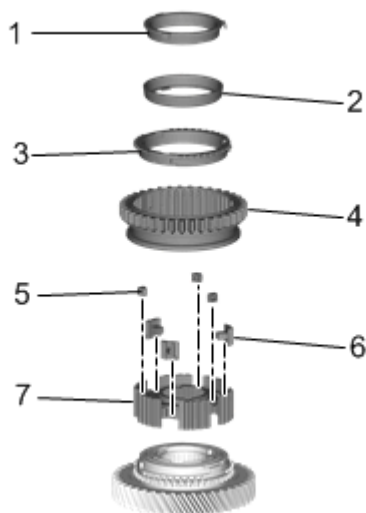
注意:压出完成前固定住主轴，不得将主轴掉在地上。

5.将主轴从3档齿轮（1）、2档齿轮（2）、1档和2档齿轮同步器（3）和1档齿轮（4）中压出。



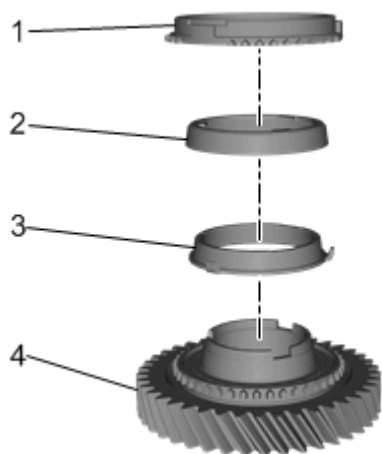
6.拆解第一步中拆下的组件。

- 6.1 拆下3档齿轮（1）。
- 6.2 拆下2档齿轮（2）。
- 6.3 拆下2档齿轮轴承（3）。
- 6.4 拆下2档齿轮轴承衬套（4）。



7.拆解第二步中拆下的组件。

- 7.1 拆下2档齿轮同步器外挡圈（1）。
- 7.2 拆下2档齿轮同步器中间挡圈（2）。
- 7.3 拆下2档齿轮同步器齿圈（3）。
- 7.4 拆下1-2档齿轮同步器接合套（4）。
- 7.5 拆下低速档自锁销（5）。
- 7.6 拆下1-2档齿轮同步器滑块（6）。
- 7.7 拆下1-2档齿轮同步器毂（7）。

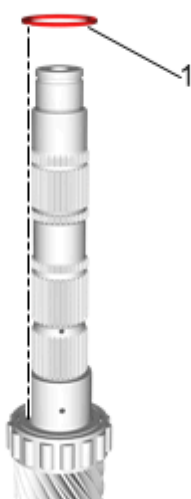


8. 拆解第三步中拆下的组件。

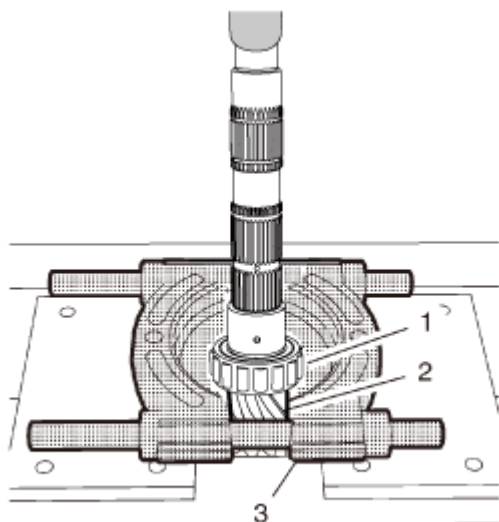
- 8.1 拆下1档齿轮同步器齿圈（1）。
- 8.2 拆下1档齿轮同步器中间挡圈（2）。
- 8.3 拆下1档齿轮同步器外挡圈（3）。



9. 拆下1档齿轮轴承（1）。

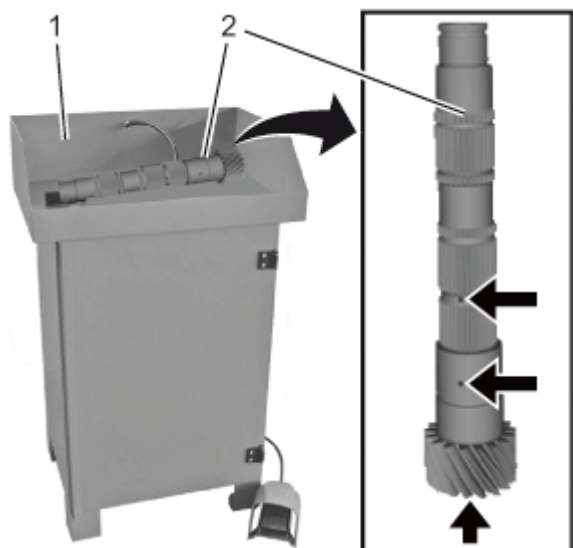


10. 拆下并报废主轴前轴承固定卡簧（1）。



注意: 压出完成前固定住主轴，不得将主轴掉到地上。

11. 使用J-22912-B压出板（3）和压机将主轴（2）从主轴前轴承（1）压出。



12. 使用零件清洗器 (1) 清洁主轴的所有部件。

注意: 剩余的残余物可能会导致变速器故障。

13. 非常仔细地清洁主轴 (2)，尤其是从内部清洁中空轴（下部箭头），清洁所有的机油孔（上部箭头）。使用零件清洗器和压缩空气。